






## Technisches Datenblatt

### Aluminiumverbundfolie topdry AL+VS

S. 1/3

#### Aufbau:

	-12 my PET Folie
	-Kleber
	-12 my Alu Folie
	-Kleber
	-75 my HDPE Folie, weiß

**Siegeldaten:** ca. 200 °C, 20 N/cm<sup>2</sup>, 2 sec.

#### Anwendung

Für die anspruchsvolle Export-, Langzeit- und Überseeverpackung bietet Ihnen die wasserdampf-, fett- und wasserdichte Aluminiumverbundfolie AL+VS eine bestmögliche Sperrschicht.

#### Technische Daten

Siegelnahtfestigkeit	:	40 N/15 mm
Durchstoßfestigkeit	:	69,5 N
Reißkraft längs/quer	:	66,2 / 71,4 N
Weiterreißwiderstand längs/quer	:	292N/mm / 348N/mm
Wasserdampfdurchlässigkeit Klima 9(40/90)	:	0,03 g/m <sup>2</sup> d
Temperaturbeständigkeit	:	+ 120 °C / -40 °C
Öl- und fettdicht	:	ja
Verbundhaftung	:	6-9 N/mm

#### Rollenaufmachung

Standardbreiten:	1.000, 1.250, 1.500 mm (+/- 2 mm)
Hülsen:	76 mm Pappe

#### Lagerung

Kühl und trocken, vor Sonnenlicht geschützt, lagern.

#### Spezifikation

**topdry AL+VS entspricht folgenden Spezifikationen:**

TL 8135-0003, Typ 1 – NF H 00310-2	Technische Lieferbedingung der BW
DIN 55 531, Typ 1	Deutsche Industrienorm
MIL-PRF-131J, Typ 1-Class 1	U.S. Military Specification
NF H 00-310	Norme Francaise

Die aufgeführten Angaben entsprechen dem heutigen Kenntnisstand, sind unverbindlich und müssen örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. Rechtsansprüche können hieraus nicht abgeleitet werden.

**Prüfergebnisse gemäß TL 8135-0003-1 / DIN 55 531-1**

Eigenschaften	Anforderungen für Typ 1	Prüfergebnisse
Heißsiegelschicht Dicke	min. 75 my	85 my
Ölbeständigkeit	Kein Quellen, kein Durchdringen der Heißsiegelschicht, kein Delaminieren, kein Verspröden. Massezunahme der Probe < 5 % zulässig.	wie gefordert
Heißsiegelbarkeit	Einwandfreie Versiegelung bei 160 °C bis 250 °C mit handels- üblichen Heißbackengeräten	wie gefordert
Korrosivität	Die Prüfbleche dürfen an den Kontaktstellen mit der Aluver- bundfolie nicht mehr Korrosion aufweisen als an den freien Stellen.	wie gefordert
Reißkraft (Zugkraft) (im Anlieferungszustand und nach Alterung) längs min. quer min.	55 N 55 N	Anlief. / Alterung  77 N / 76 N 90 N / 91 N
Reißkraft der Heißsiegelnaht (im Anlieferungszustand und nach Alterung)  längs und quer min. je	30 N	Anlief. / Alterung  l 62 N / 65 N q 73 N / 79 N
Max. Wasserdampfdurch- lässigkeit	0,05 g/qm d	0,02 g/qm d
Biegebarkeit bei tiefen Temperaturen	Keine Lagentrennung (Delaminierung) und kein Brechen der einzelnen Lagen	wie gefordert
Alterungsverhalten	Keine Lagentrennung (Delaminierung)	wie gefordert
Verhalten nach Wasserlagerung	Keine Lagentrennung (Delaminierung)	wie gefordert
Blocken	Kein Blocken	wie gefordert

## **Unbedenklichkeitserklärung**

Bei den von uns gelieferten Aluminiumverbundfolien kommen nur solche Rohstoffe zum Einsatz, die nach vorliegenden wissenschaftlichen Erkenntnissen, sowie nach Erklärung unserer Lieferanten als gesundheitlich unbedenklich einzustufen sind.

Die eingesetzten Rohstoffe entsprechen dem

- Code of Federal Regulations – Food and Drugs,  
Title 21, CFR 177.1520 der USA.

Eine sachgemäße Weiterverwendung vorausgesetzt, sind unsere Verpackungen unbedenklich.